

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1893-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1893 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Stefan Löhr Metallbau GmbH
Jesenwanger Str. 48
D - 82284 Grafrath

Herstellerwerk(e): Stefan Löhr Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Jesenwanger Str. 48
D - 82284 Grafrath

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Nico Löhr, 20.01.1996, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

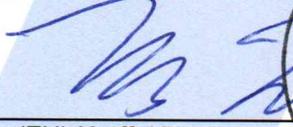
Gültigkeitsbeginn: 13.04.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 13.04.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 13.10.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 27.02.2025


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

